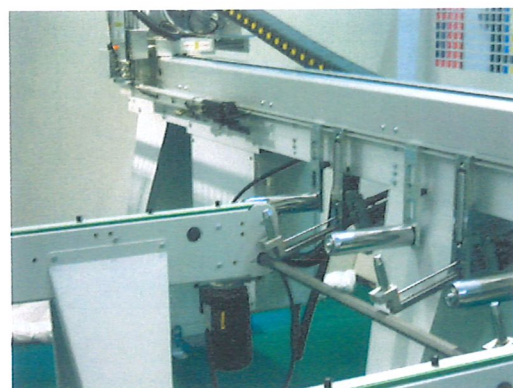
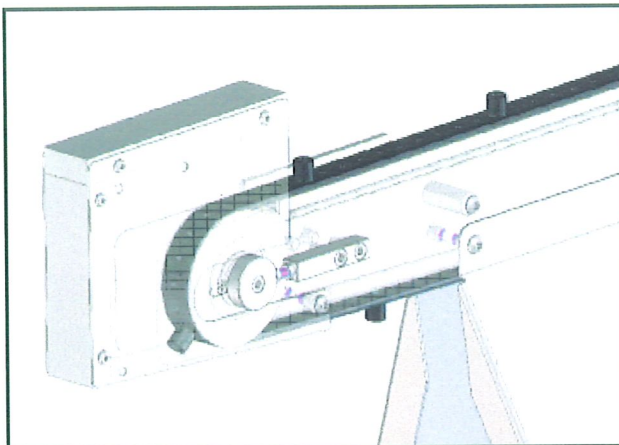
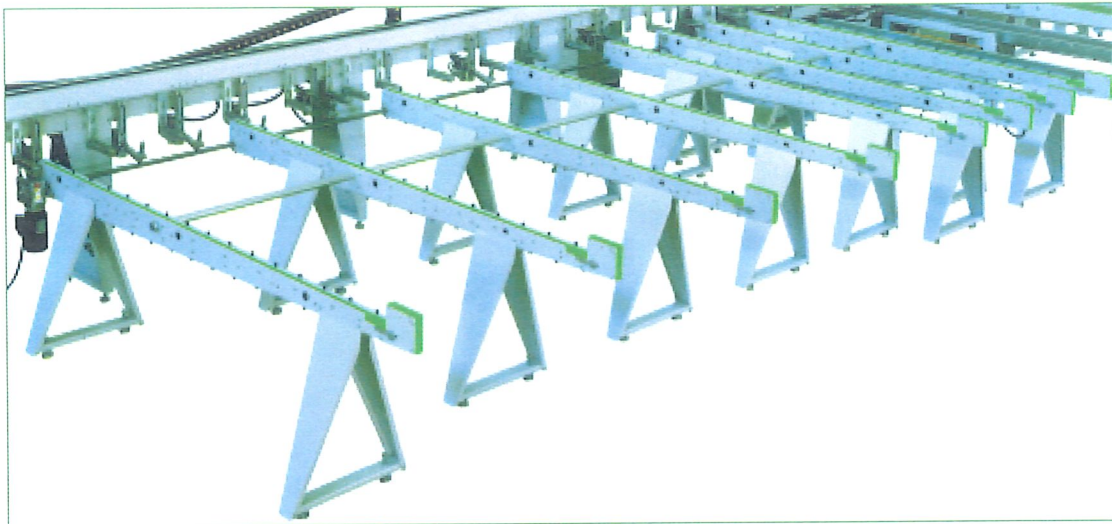


Beschrijving van de elementen :

1. Automatische Laadstation Step In

- STEP IN laadmagazijn voor 30 profielen lengte 7000mm
- Versterkte constructie van steunpoten en aandrijfmotoren
- Indelingen voorzien voor profielen tot een afmeting van 190 mm
- Manueel laden van de profielen door de operator
- Aanvoer van de profielen tot aan de PUSH-PLUS grijper
- Profiel wordt naar achteren gevoerd en gepositioneerd op horizontale en verticale rollen

(185)

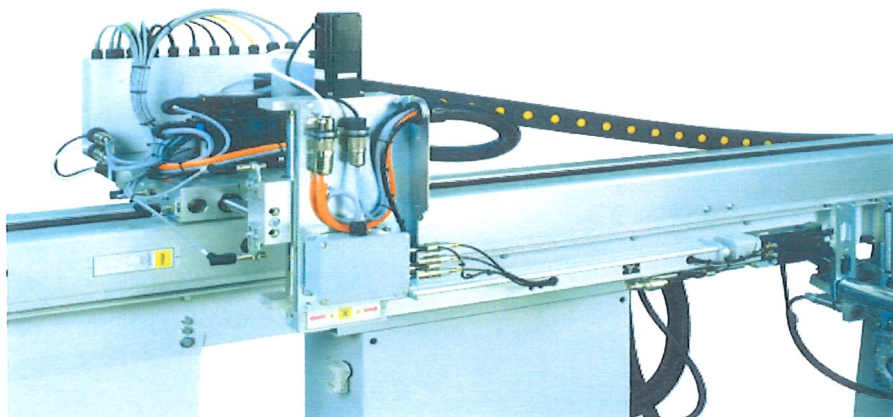


[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

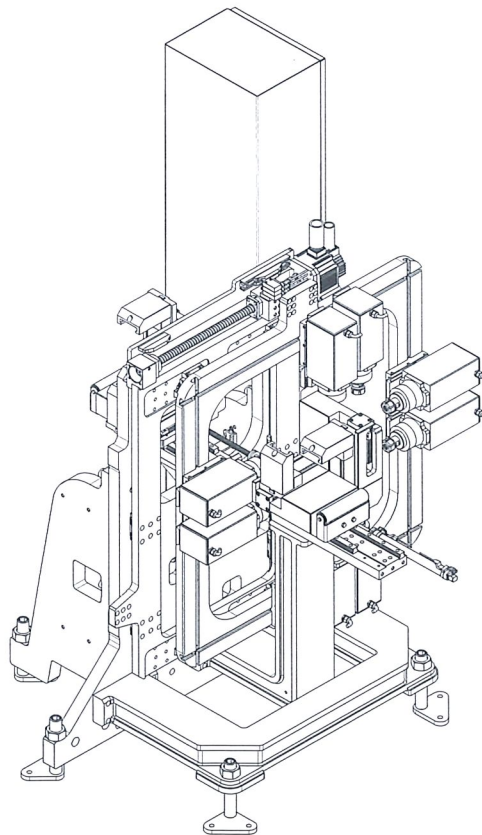
2. Automatische Grippers Push Plus

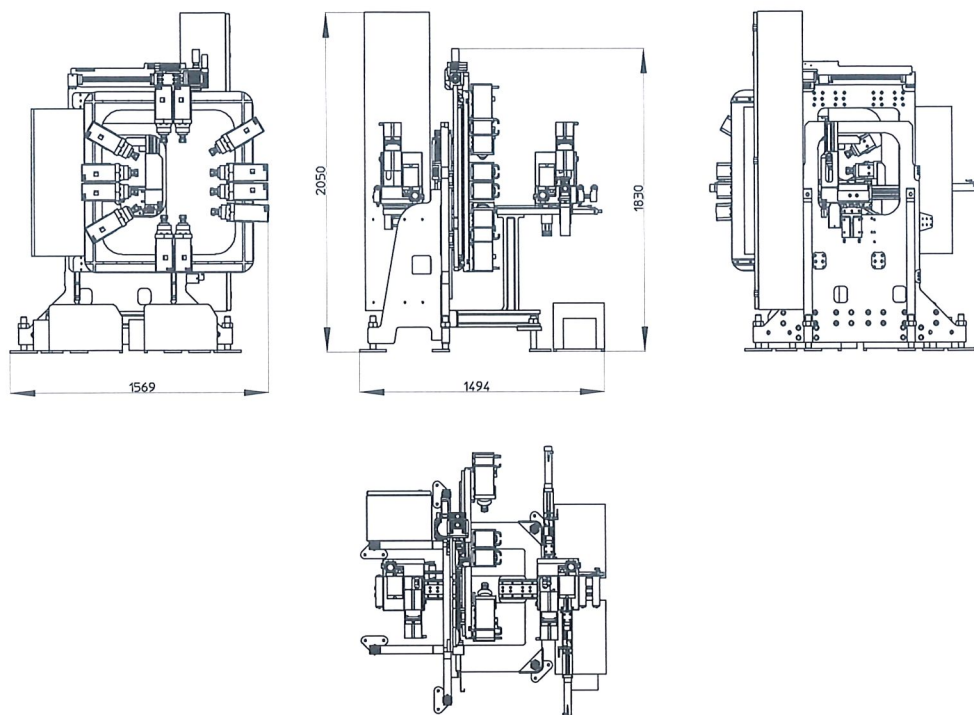
- 2 automatische PUSH-PLUS grippers
- 1 gripper aan het aanvoer magazijn + 1 gripper in de zone tussen bewerkingscenter en zaagmachine (zie verder)
- Arm is 3-assig gestuurd (X, Y en Z-as) en voorzien van een pneumatische gripper met afstootfunctie
- Snelheid in X-as : maximum 140m/min
- Alle assen bewegen op lineaire geleidingen
- Vermogen PUSH systeem : 1,45 kW
- Maximum profiel breedte en hoogte : 200 x 200 mm
- Maximum lengte profiel : 7500 mm
- Door deze wordt het profiel in het bewerkingscenter gevoerd, waar het door een horizontale en verticale calibreerrol in de juiste positie gebracht en gehouden wordt
- Lengtecalibratie gebeurt door een pneumatische aanslag en magneetsensor
- De profielen dienen niet te worden afgeplakt voor het bewerken, zagen of manipuleren



3. CNC Multispindel Bewerkingscenter

- Multispindel CNC bewerkingscenter met 12 spindels
- De spindels zijn geplaatst op een electro-gelast frame – elke spindel is geplaatst op lineaire geleiding en worden onafhankelijk van elkaar gestuurd op deze as
- X en Y-as bewegingen gebeuren via “brushless” motoren, PLC gestuurd
- Klemming van het profiel door pneumatische klemmen, voor en achter de multispindel, met een tussenafstand van 500 mm
- Uitbreiding van het aantal spindels is mogelijk tot een totaal van 19 stuks
- Vermogen : 2,2 Kw per spindelmotor
- Snelheid Spindelmotoren: 12.000 tr/min
- Volledig gesloten, geluidsarme cabine
- Spaandertransportband en schuingeplaatste transportband voor de bramen
- Aansluiting met zuigarm voor het reinigen van de cabine
- Tussenbuffer met PUSH-PLUS grijper (identiek aan deze bij de laadzone)
- Automatisch hernemen van het profiel tussen de multispindel en de zaagunit
- Klemming : het pneumatisch klemmen gebeurt met een druk van 3 bar en 6 bar
- Snelheid : het toerental van de spindels is gekoppeld aan de snijgereedschappen en aanpasbaar in de programmatie.
- Alle door SAPA op vandaag gevraagde bewerkingen (wel gekend door RVP en FOM) zijn door het bewerkingscenter bewerkbaar, ook de schuin gefreesde kameringen. Hiervoor zal een spindel schuin geplaatst worden indien dit mocht nodig blijken uit de nog door FOM uit te voeren studie

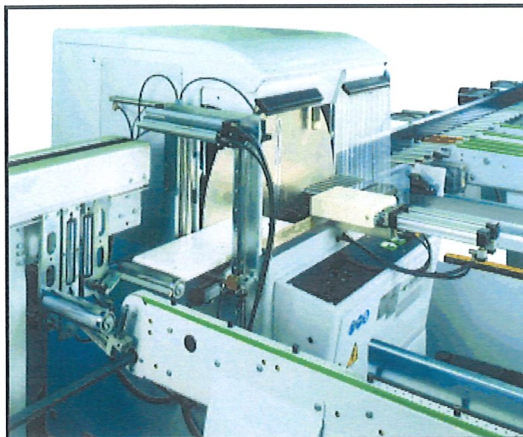




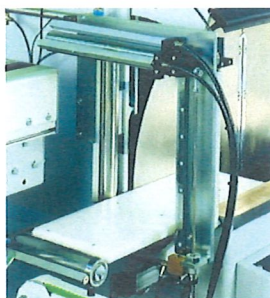
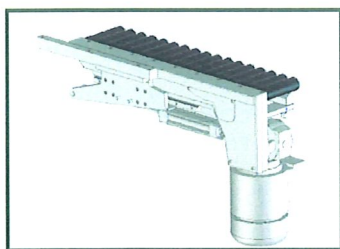
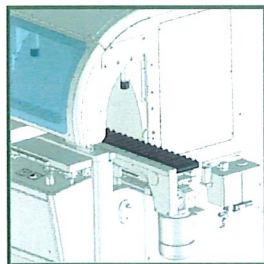
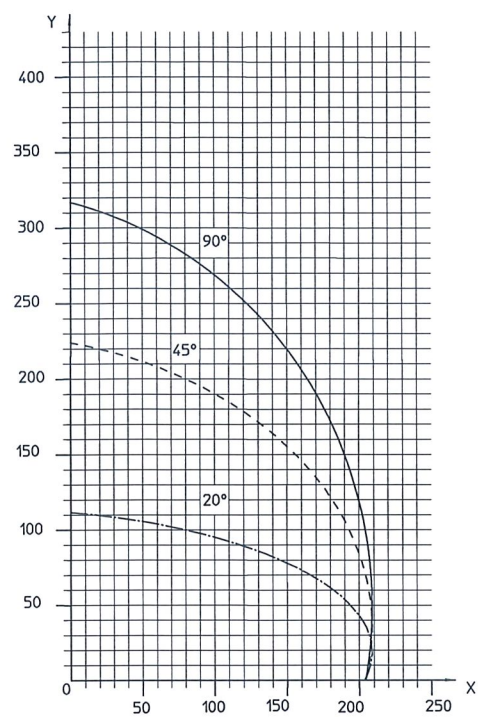
[Handwritten signature]

4. CNC Zaagmachine Spring 55 Theta

- Zaagmachine Spring 55 Theta, met zaagblad 550mm
- Sturing via kogelomloopspindel van alle hoeken tussen 20° en -20°
- Regelbare snelheid van uitkomen zaagblad
- Speciale automatisch verplaatsbare klemming
- Micro-drup smeersysteem
- Volledig gesloten, geluidsarme cabine
- Automatisch openen/sluiten van de zaagtafels voor de afvoer van kopsnedestukken en reststukjes
- Spaandertransportband
- Stofafzuiging door middel van stofzuiger Turbo 1



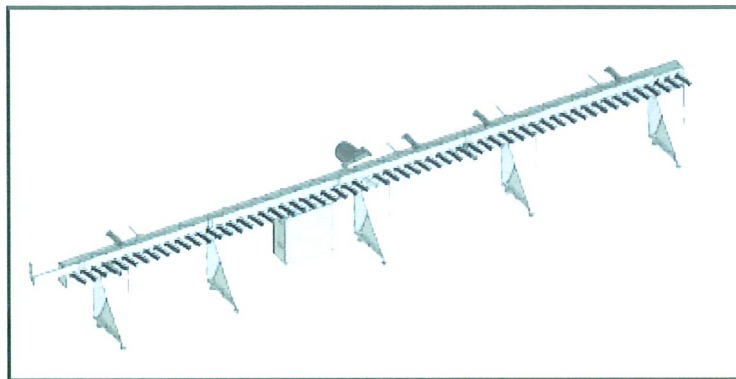
[Handwritten signature]



[Handwritten signature]

5. Automatisch ontladstation Step out

- STEP OUT ontladmagazijn met 1 zone
- Aangedreven, schuingeplaatste horizontale rollen voor de afvoer van de profielen, gestuurd door de software
- Gestuurd Push-systeem die de profielen op de afvoertafels duwt
- Modulair verplaatsbare afvoertafels
- Detectie van aanwezigheid profiel en automatisch verplaatsing van 1 positie van de afvoertafels



6. Software + Hardware

- PC + monitor + trolley
- Software FOMCAM Multispindel + productie software
- Tele-service kit (hiervoor voorziet de klant een beveiligde internetaansluiting bij de machine)
- 1 extra software sleutel FOMCAM Multispindel
- Software converter voor RC-SAPA profielen : 'Driver Alucam' die voorzien is om op **4 zijden** van het werkstuk te werken. (Zaagbewerkingen worden na de freesbewerkingen gedaan dus kopse bewerkingen niet mogelijk !)
- RVP' zal binnen de maand (met uitzondering van de verlofperiode) na ondertekening van de overeenkomst bij FV een softwarepakket installeren (FOMCAM Multispindel) , zodat deze de programma's zal kunnen testen en simuleren. Niet inbegrepen is de speciale software voor robot voor automatisch ontladen.

!

7. Veiligheid

- Alle wettelijk CE attesten
- Volledige omheining beveiligd met foto elektrische cellen
- Nederlandse gebruikshandleidingen
- Onderdelenboeken en boeken met elektrische schema's in franse of engelse taal

8. Inkjetprinter

- Inkjetprinter met 2 printkoppen voor het printen van info en barcode
- 1 printkop horizontaal automatisch te verstellen op 6 verschillende posities en 1 printkop verticaal met manuele instelling
- Type inkjetprinter IMAJE 9040
- Positie inkjetprinter is voor het bewerkingscenter
- De printer kan printen met 1 kleur te kiezen door klant inclusief gele inkt. **Afbeeldingen kunnen niet geprint worden, enkel letters, cijfers en barcodes.**

9. Camera met profielherkenning

- Camera met profielherkenning compleet met fotocellen en donkere kamer voor het herkennen van de profielen via dxf
- Herkenning van het profiel bij de laadzone STEP-IN, door middel van een camera, geplaatst in een speciale unit, met een gevoeligheid van 800 x 600 pixels
- Bij herkenning van een verkeerd profiel, of een verkeerd gepositioneerd profiel, stopt de automatische cyclus van de machine
- De machine zal altijd uit de automatische cyclus gaan, als een profiel verkeerd is gepositioneerd.
- In de toekomst kan deze herkenning mits meerprijs uitgebreid worden tot het automatisch ophalen van de software programma's, zonder dat de machine stilvalt.

10. Automatisch positioneersysteem voor afname en opslag van profielen in trolleys

- Automatisch positioneersysteem voor de afgewerkte profielen
- Het wegnemen van de afgewerkte profielen door een 3-assen gestuurde arm/shuttle, die maximum 4 profielen terzelfde tijd afneemt van de Step Out.
- Maximum lengte profielen 4500 mm
- Het transporteren en wegsteken van de profielen in 8 (4 links + 4 rechts) verplaatsbare trolleys met 60 indelingen (12 X 5) per trolley
- Het positioneren gebeurt in de trolleys op volgorde van kader of vleugel, t.t.z. telkens 4 profielen van hetzelfde raam bij elkaar.
- De mogelijkheid voor FV tot manueel afnemen blijft gegarandeerd.
- Er is een automatische stop bij ingave van profielen langer dan 4500 mm in 'het systeem'.

11. Layout en technische kenmerken van de volledige installatie

- Afmetingen : zie bijgevoegde Lay-out
- Vermogen Elektrisch : minimaal 17 kW – 32A
- Spanning : 3 X 380 V / 50 Hz / 3F + N + PE
- Perslucht : 7 bar
- Consumptie van ongeveer 800 NI/min
- Juiste posities van aansluitingen, en juist vermogen per aansluiting, worden later gemeld met definitieve technische documentatie

Prijs

Netto verkoopprijs totale installatie = 455.000 euro exclusief BTW

Inbegrepen in de prijs :

- Levering in Wervik in toegankelijke lokalen
- All in verzekering transport tot levering in Wervik
- Montage door techniekers van FOM onder toezicht techniekers Rogiers-Vanpoucke. Montagetermijn is voorzien van 2 weken.
- Opleiding en inwerkingstelling in Wervik is voorzien voor termijn van 2 weken. RVP staat in voor een volledige opleiding van het personeel van FV. Deze gebeurt in het bedrijf van FV zelf en zal geacht worden maximaal 10 werkdagen in beslag te nemen.
- In de verkoopprijs zijn alle bestanddelen inbegrepen die zijn vervat in de levering en oplevering van 'het programmasysteem' evenals de verplichtingen aangegaan tijdens de garantieperiode van 24 maanden na 'datum inwerkingstelling of vrijgave tot productie'

Interventies

- De firma Rogiers-Vanpoucke garandeert een eerste interventie bij dringende oproepen binnen een tijds-limiet van 24 werkuren na de oproep. Verlooperiode of wettelijke feestdagen uitgesloten.
- De firma Rogiers-Vanpoucke heeft een stock van courante onderdelen op voorraad (mechanische, elek-trische, pneumatische en elektronische onderdelen).
- In geval onderdelen niet op voorraad zouden zijn bij Rogiers-Vanpoucke geldt volgend "Worst Case Scenario" :
 - het bestellen van de nodige onderdelen bij FOM Italië
 - het opsturen via TNT Express
 - het herstellen ter plaatse
 - dit met een maximum periode van herstelling binnen 48 werkuren na oproep.
- Voor alle interventies buiten de garantieperiode gelden volgende tarieven :
 - 0,67 € per kilometer verplaatsingskost (aanpasbaar aan wettelijke indexnormen)
 - 50 € per werkuur ter plaatse (aanpasbaar aan wettelijke indexnormen of op eenzijdig initiatief van 'RVP' op basis van gegronde economische redenen)
- Schadevergoeding voor productieverlies en verlies van grondstoffen, als gevolg van welke reden ook, kunnen nooit in rekening gebracht worden. De klant wordt geacht altijd back-up te nemen van zijn pro-gramma's. Verlies van programma's of beschadiging ervan kan dus in geen geval reden zijn tot schade-vergoeding.

Speciale voorwaarden

- De levering zal plaats vinden in de werkhuizen van FV te Wervik en omvat de aflevering, de opstelling en installatie en de volledige inwerkingstelling en opleiding van 'het programmasysteem'.
- Er wordt een eerste ontvangst name gedaan van het 'systeem' in de fabriek van FOM in Italië. Dit houdt in dat een document ondertekend wordt door RVP en FV bij FOM waarin volgende punten gecontroleerd zijn :
 - Het 'systeem' is compleet en conform uitvoering contract zoals hierboven beschreven.
 - FV zal aan RVP de nodige profielen en snijgereedschappen bezorgen zodat alle essentiële testen ter plaatse bij FOM kunnen worden uitgevoerd. Eveneens dient het systeem reeds voorzien worden met de driver Alucam zodat de nodige software connecties kunnen worden getest.
 - Reis- en verblijfkosten voor 1 persoon RVP en 1 persoon FV zijn hiervoor inbegrepen en zullen maximaal 2 dagen in beslag nemen. Indien FV dit wenst kan hij op eigen kracht naar FOM gaan en dit na afspraak met RVP over de dag van oplevering.
- Zij omvat de levering en installatie van alle software zoals aangeduid hierboven (door techniekers van FOM voor rekening van RVP en onder toezicht van diens techniekers) en bijhorende informatie. De voorziene montage- en installatietermijn in de werkhuizen te Wervik is twee weken. FV staat in voor de beschikking en toegankelijkheid van de lokalen met het oog op de installatie. FV staat eveneens in voor alle nutsvoorzieningen zoals : elektrische en pneumatische voorzieningen op de plaats waar de machines worden geïnstalleerd alsook alle kabelverbindingen met het computernetwerk van de burelen. RVP staat in voor alle aansluitingen hiervan.
- Zij bevat ook de opleiding in de werkhuizen te Wervik van het personeel dat door FV met de bediening der machines wordt belast. Deze opleiding omvat de kennis van de machines en hun mogelijkheden, de eigenlijke werking en handleiding en het beantwoorden van alle nuttige vragen in dat verband. De opleiding en alle handleidingen en toelichtingen zullen in het Nederlands zijn gesteld. De boeken met onderdelen en technische schema's zijn in de engelse taal. De voorziene opleidingstermijn wordt overeengekomen voor een periode van maximaal 10 werkdagen die in overeenstemming met de klant zullen worden opgenomen.
- De goederen zullen pas als opgeleverd en aanvaard worden beschouwd na deze aflevering en opleiding. De opleiding geschiedt onmiddellijk na de montage en inwerkingstelling en kan voor geen enkele reden worden uitgesteld door FV. Op eerste aanvraag door RVP wordt in samenspraak met FV een opleveringsdatum afgesproken. Na deze definitieve oplevering zal FV ook voldoen aan alle overeengekomen betalingsvoorwaarden. Indien bij oplevering er nog opmerkingen zouden zijn dan kan FV hiervoor een bedrag laten openstaan die evenredig is met de waarde van deze opmerkingen.
- In de verkoopprijs is ook begrepen de verplichting van RVP om gedurende vierentwintig maanden na de 'opleveringsdatum' in te staan voor alle bijstand en tussenkomsten op eerste aanvraag ten einde de goede werking der machines te garanderen. Elke oproep daartoe zal binnen de 24 werkuur worden beantwoord. Dit met uitzondering van gevallen van overmacht (brand of een ander accident van externe aard) of van fouten van het personeel van FV. In beide laatste gevallen zal de hersteltermijn langer kunnen zijn en uitgevoerd worden tegen betaling de tarieven geldend voor na de garantietermijn. Alle onderhoudsactiviteiten zullen door FV geschieden en ten laste van FV zijn.

- RVP waarborgt de goede en foutloze werking van 'het programmasysteem' en gaat in dat verband een resultaatverbintenis of Performance Bond aan. Deze waarborg is geldig voor een bedrag van 10 % van de totale verkoopprijs zijnde 45.500 euro en geldt gedurende 12 maanden te rekenen vanaf 'de opleveringsdatum'. Elk beroep op deze garantie moet, om geldig te zijn, per aangetekende brief naar RVP worden verstuurd, met vermelding van het probleem en dit uiterlijk 12 maanden na 'opleveringsdatum'. De aangetekende brief met het beroep op deze garantie moet uw verklaring bevatten dat het gevraagde bedrag het gevolg is van het in verzuim zijn van de verkoper RVP inzake het naleven van zijn verplichtingen conform de voorwaarden zoals in dit contract vermeld. Bovendien dient uw beroep vergezeld te zijn van een kopie van het advies van een door de rechtbank aangestelde deskundige waarin dit verzuim werd vastgesteld.
- RVP garandeert een tussenkomst bij oproep binnen een tijdslimiet van 24 werkuur, verlofperiode of wettelijke feestdagen uitgesloten. Zij verklaart daartoe een stock van courante onderdelen (mechanische, elektrische, pneumatische, elektronische, ...) op voorraad te houden. Voor niet courante onderdelen of in geval van de voorraad niet zou strekken ten gevolge van overmacht of uitzonderlijke omstandigheden garandeert RVP als 'worst case scenario' een herstelling in alle gevallen binnen uiterlijk 48 werkuur na oproep. RVP verbindt zich deze tijdslimiet na te leven op grond van regelingen die zij heeft getroffen met betrekking tot de bestellingen van de nodige onderdelen bij FOM in Italië, het opsturen via TNT Express en de beschikking over bekwaame in stand-by staande technici te lande. Er wordt in dit verband verwezen naar de bepalingen op pagina 10 onder de rubriek 'interventies'.
- Gedurende deze garantieperiode staat RVP ook in voor de gratis uitbreiding en upgrading van de FOM softwareprogramma's mocht dit nodig blijken.
- De garantie voor de mechanische, elektrische en elektronische stukken bedraagt 24 maanden na 'opleveringsdatum' en de er op betrekking hebbende verplaatsingskosten en werkuren gedurende deze periode zijn gratis. RVP is er van op de hoogte dat 'het programmasysteem' zal kunnen worden gebruikt aan een maximum ritme van 16 uur per werkdag (twee werk shifts). Normale slijtage of ongevallen te wijten aan FV vallen niet onder waarborg. Onderdelen zijn gratis, extra transportkosten voor weekend-transport of next day worden in meerprijs verrekend.
- De herstel- en service verplichting na de garantieperiode. De modaliteiten voor interventie en service gelden ook voor na de hoger genoemde garantieperiode van 24 maanden. Na deze periode gelden voor deze interventies de tarieven zoals hierboven bepaald
- RVP geeft volgende garanties naar performantie op het volledige systeem :
 - Capaciteit van bewerken van profielen van 4 meter/minuut bij verwerking van een normaal raamsysteem Sapa.
 - Precisie op bewerkingseenheid X-Y-Z as van 0.1 mm
 - Precisie op grijpsystemen van 0.1 mm
 - Precisie van 0.01° op schuinstelling zaagmachine.
 - Garantie op goede werking integratie software Alucam en software FOMCAM multispindel
- Er wordt door FOM bevestigd dat zij voor min. 10 jaar garant staan voor correcte levering van onderdelen en service op het volledige systeem. Deze service wordt in de eerste plaats verleend door RVP en eventueel door FOM rechtstreeks mocht er ooit een einde komen aan de samenwerking RVP en FOM.