

Afb. 4-15

- 1 Maximaal plaatbereik
- 2 Koeler
- 3 Transformator
- 4 Afzuiging
- 5 Voetpedaal voor bediening van de klemmen
- 6 Lichtscherm
- 7 Voetpedaal voor het weer inschakelen van het lichtscherm (beslist buiten het bereik van het lichtscherm)
- 8 Numerieke besturing
- 9 Spiegel + retourspiegel

- De afstanden d1, d2, d3, d4 en d5 zijn de minimale afstanden in m, die volgen uit het aanhouden van de voorschriften en de geldende norm EN 294, op het tijdstip van het stoppen van de machine en het activeren van het lichtscherm.

	Vaste afscherming	Fotocel
d1 Zijde A	Deze zijde is altijd afgeschermd door middel van een lichtscherm.	d1 = 1360 mm
d2 Zijde B	Opstellen met inachtneming van het maximale plaatformaat, met of zonder overpakken. Nooit minder dan 1360 mm vanwege een noodzakelijke toegang voor onderhoud.	d2 = 1360 mm
d3 Zijde C	Dezelfde opmerking als bij d2.	d3 resp. d'3= 1360 mm
d4 d5	Dezelfde opmerking als bij d2.	d4 resp. d'4= 1360 mm

Grootste breedte van afgeschermd gebied
50 m (max.)

• POUR CONSERVER UN FONCTIONNEMENT EN TOUTE SECURITE, N'UTILISER QUE DES PIECES DE RECHANGE D'ORIGINE

TO ENSURE CONTINUED SAFE WORKING USE ONLY AUTHORIZED REPLACEMENT PARTS

GUTE FUNKTION UND SICHERHEIT IST NUR MIT ORIGINAL ERSATZTEILEN MOGLICH

PER ASSICURARE UN FUNZIONAMENTO COMPLETAMENTE SICURO, UTILIZZARE SOLO PARTI DI RICAMBIO ORIGINALI

TEMPS DE REPOSE MACHINE + BARRAGE
OVERALL RESPONSE TIME + IMMATERIAL GUARD
GESAMTREAKTIONSEITZ + LICHTVORHANG
TEMPO DI RIPOSTA MACCHINA + BARRIERA

320 ms

DISTANCE MINI DE SECURITE
MINIMUM SEPARATION DISTANCE
KLEINSTER SICHERHEITSBSTAND
DISTANZA MINIMA DI SICUREZZA

1,36 m

LONGUEUR DU CHAMP PROTEGE
WIDTH GUARDED AREA
GROSSE SCHUTZFELDBREITE
LUNGHEZZA AREA PROTETTA

50 m (max)

TEMPS D'ARRET MACHINE
STOPPING TIME
NACHLAUFZEIT
TEMPO DI ARRESTO MACCHINA

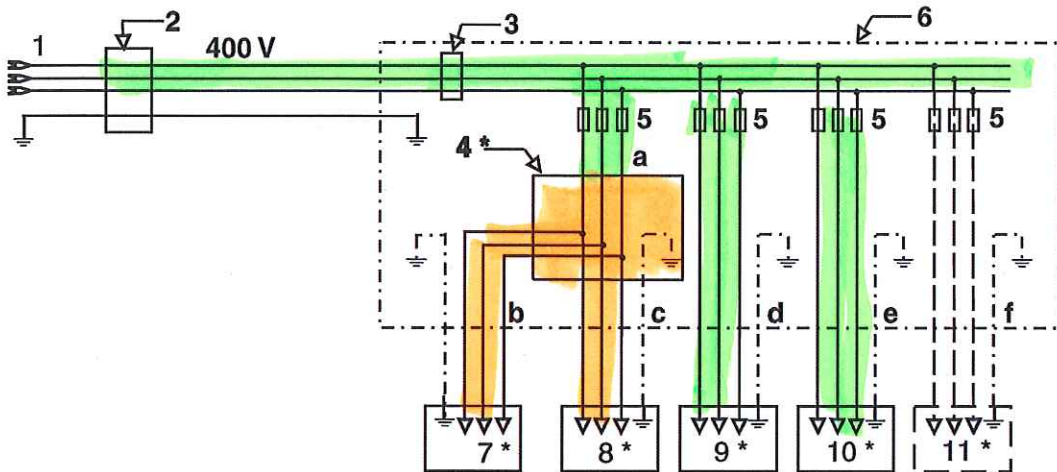
300 ms

DISTANCE D'ARRET MACHINE
STOPPING DISTANCE
NACHLAUFWEG
DISTANZA DI ARRESTO MACCHINA

178 mm

MADE IN JAPAN

Afb. 4-16



Afb. 4-12


- | | | | | | |
|---|---|---|--|----|---|
| 1 | Toevoerleiding | 6 | Trafo-aansluiting aan het net, met zekeringen | 9 | *Naar koeler 400 V |
| 2 | Hoofdschakelaar van de installatie met zekeringen | 7 | *Naar laserresonator 200 V
23 kVA (FANUC C-1500)
33 kVA (FANUC C-2000)
44 kVA (FANUC C-3000)
55 kVA (FANUC AF 4000A) | 10 | *Naar afzuiging 400 V |
| 3 | Hoofdschakelaar | 8 | *Naar lasersnijmachine 200V, 10 kVA | 11 | *(Optie)
Naar palletwisselaar
400 V 6.4 kVA
of andere opties |
| 4 | Transformator = 43 kVA | | | | |
| 5 | Zekering of
Automat D-CURVE | | | | |
- * = van Amada GmbH

van ← naar	Laser-vermogen	Afmetingen	Gegevens vermogen	Opmerkingen
a Toevoerleiding ← Transformator	1500 W	4 x 16 mm ²	400 V, 33 kVA, 63 A	De lengte en doorsnede van de kabels zijn afhankelijk van de opstellingsplaats van de apparaten ten opzichte van elkaar.
	2000 W	4 x 25 mm ²	400 V, 43 kVA, 80 A	
	3000 W	4 x 35 mm ²	400 V, 54 kVA, 130 A	
	4000 W		400 V, 65 kVA, 160 A	
b Transformator ← Lasersnijmachine	1500 W	4 x 10 mm ²	200 V, 10 kVA,	
	2000 W			
	3000 W			
	4000 W			
c Transformator ← Resonator	1500 W	4 x 25 mm ²	200 V, 23 kVA	Ozon-bestendige kabel. Aarding minimaal 25 mm ² , lengte maximaal 5 m. De lengte en doorsnede van de kabels zijn afhankelijk van de opstellingsplaats van de apparaten ten opzichte van elkaar.
	2000 W	4 x 35 mm ²	200 V, 33 kVA	
	3000 W	4 x 35 mm ²	200 V, 44 kVA,	
	4000 W		200 V, 55 kVA	
d Toevoerleiding ← Koeler	PC 100	5 x 4 mm ²	400 V, 4,7 kW, 14,5 A	De lengte en doorsnede van de kabels zijn afhankelijk van de opstellingsplaats van de apparaten ten opzichte van elkaar.
	PC 160	5 x 6 mm ²	400 V, 7,1 kW, 18,4 A	
	PC 200	5 x 6 mm ²	400 V, 9,7 kW, 23,4 A	
e Toevoerleiding ← Afzuiging	T 1,5	5 x 4 mm ²	400 V, 3,3 kW, 8 A	
	T 3,0	5 x 6 mm ²	400 V, 7,5 kW, 16,5 A	
f Toevoerleiding ← Opties	Opties	4 x 6mm ²	400 V, 6,4 kVA,	

© LANDRE NC-Lasersnijmachine LC 1212/2415 α III 03.2002

= Landre
 = Amada

4.7.2 Gasaansluitingen

 De plaatsing van de gasflessen hangt af van de standplaats en wordt uitgevoerd op verzoek van de klant. Volg de geldende wetgeving op betreffende de opslag en het gebruik van druk.

Zorg ervoor, dat de gasflessen goed worden bevestigd, zodat ze niet omver kunnen vallen.

- sluit een uiteinde van de buis aan de drukregelaar aan op de gasfles
- sluit het andere uiteinde van de buis aan op het verbindingsstuk GAS IN (GASINLAAT) aan de resonator van de lasersnijmachine.
- Verwijder de stop van de aansluiting GAS OUT (GASUITLAAT).

LASAL 83

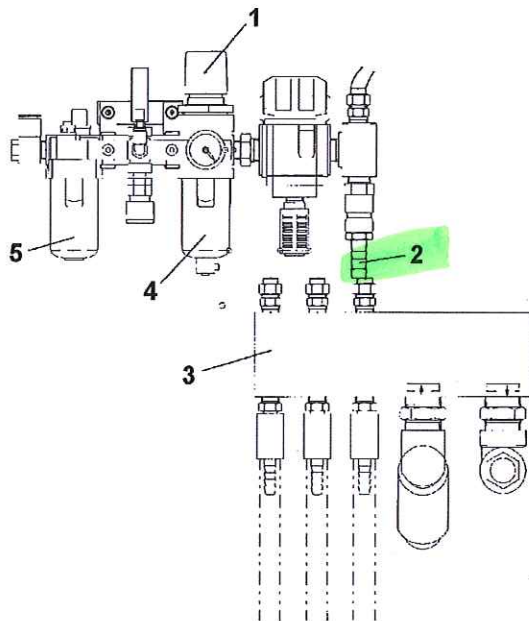
Lasergas

Fles + reduceerventiel HWS 250-3-2,5

Zuiverheid van het mixgas	> 99,99 %	
Mengverhouding	CO ₂ : 5 %	± 0,25 %
	N ₂ : 55 %	± 2,75 %
	He: 40 %	± 2 %
Watergehalte	< 5 ppm	
Koolwaterstofgehalte	< 1 ppm	

Regelaar (met afsluitklep):

Maximale doorstroming	2 l/min.
Gasverbruik	0,17 l/min.
Gasdruk	1,5 tot 2 bar
Voorgeplaatste manometer	250 bar
Nageplaatste manometer	2 bar
Aansluiting aan de zijde van de fles	overeenkomstig de aansluiting van de gasfles
Aansluiting aan de zijde van de machine	Ø 6 mm



Afb. 4-3

- 1 Drukregelaar
- 2 Inlaat perslucht
- 3 Snijgas
- 4 Luchtfilter
- 5 Smeertoestel

4.7 Aansluitingen

4.7.1 Aansluiting van de luchttoevoer

Het maximale luchtverbruik van de machine bedraagt 250 l/min., voor het bewegen van de klemmen en de positioneercilinder. **De buis voor de persluchtverzorging dient u aan te sluiten aan de persluchttoevoer door middel van een slang met een diameter van 1/2" en een toelaatbare druk van 10 bar en een slangklem.**

Wanneer lucht wordt gebruikt als snijgas, dan dient u een buis aan te sluiten met een diameter van 3/8" en een toelaatbare druk van ≥ 15 bar bij een verbruik van 1000 l/min.

OPMERKING:

Wanneer een compressor wordt gebruikt, dan dient deze zo dicht mogelijk bij de machine te worden geplaatst.

Ga, voor het aansluiten van de perslucht aan de machine als volgt te werk:

1. Verbindt de persluchtdroger door middel van de juiste buizen met de persluchtverzorging van de bedrijfshal of met de compressor.
2. Verbindt de uitgang van de luchtdroger met de luchtinlaat, die zich aan de achterkant van de machine bevindt.
3. Verbindt, wanneer lucht wordt gebruikt als snijgas, de luchtdroger met de snijgasinlaat AIR.
4. Na het aanbrengen van de aansluitingen stelt u de regelaars op de juiste manier in.